**1. sz. függelék**

**Műszaki leírás**

Az eljárás tárgya: Mozgólépcső alkatrészek horganyzása

Az eljárás száma: V-241/16.

Különféle mozgólépcső alkatrészek horganyzása, tervezett mennyiség: 500 kg/év.

* Az alkatrészeken a horganyzás előtt zsírtalanítást, előtisztítást kell végezni.
* A horganyzott alkatrészek felületei szabad szemmel vizsgálva mentesek legyenek csomóktól, hólyagoktól (azaz a szilárd fémhez való kötődés nélküli, kiemelkedő területektől), érdességtől és éles csúcsoktól (ha azok sérülést okozhatnak), valamint a bevonat nélküli területektől.
* A kész alkatrészeken nem lehet folyósítószer maradvány, horganyvastagodás, vagy horganyhamu.
* Ha a horganyzást követően a bevonat javítása szükséges, akkor a kijavítandó, bevonat nélküli összes terület nem haladhatja meg az alkatrész teljes felületének 0,5 %-át.

Egyetlen javítandó, bevonat nélküli terület sem haladhatja meg a 10 cm2-t. Ha a bevonat nélküli területek a fent meghatározatnál nagyobbak, akkor az ilyen alkatrészt (ha az Ajánlatkérő és a nyertes Ajánlattevő között ettől eltérő megállapodás nem születik) újra kell horganyozni.