

Fogaskerekű vontatómotor, valamint egyéb járműmotorok javítása

T-254/16

MŰSZAKI LEÍRÁS

<i>Művelet megnevezése</i>	<i>Javítás elvárt műszaki tartalma</i>
<p>Motor alapjavítása (minden megrendelt javítás esetén teljes műszaki terjedelmében kötelezően végrehajtandó)</p>	<p>Szétszerelés, forgórész és állórész sűrített levegővel történő tisztítása Ház legalább MSZ ISO 8501-1 Sa 2-nek megfelelő szecseszórásos tisztítása az adattáblák, adathordozó felületek megóvásával, légbemlő nyílások szükség szerinti javítása, korróziógátló alapozás Tekercsrendszerek foltbenzinnel történő nagynyomású mosása Mechanikus gépelemek vegyszeres mosása, kémiai semlegesítés Szárító kemencében történő szárítás Szabvány szerinti villamos és gépészeti mérések elvégzése, hibafeltárás Gépészeti mérésekből megállapított hibák javítása /pl. csapágyhely, csapágyfészkek/ Forgórész és állórész tekercsek szigetelésének, valamint bandázsolásának javítása Kommutátor szabályozása, mikázása Forgórész szükség szerinti kiegyensúlyozása Kivezető kábelek, kábelbekötések szükség szerinti cseréje Kefeszervezet javítása, kefék cseréje új kefékre, kefetartók beállítása Csapágyak cseréje új minőségi csapágyra (pl. SKF, FAG vagy ezekkel egyenértékű minőségű) Felújító impregnálás, szigetelő festés Összeszerelés új kötőelemekkel, külső fedőfestés Villamos próbatermi vizsgálat, rezgésdiagnosztika Villamos és gépészeti mérések eredményeinek elektronikus rögzítése, jegyzőkönyv elkészítése. A jegyzőkönyveket Megrendelő állapotfelvételt, ill. végátvételt végző képviselője részére át kell adni. Megrendelő képviselőjének kérésére a mérést, ill. vizsgálatot a Vállalkozó köteles megismételni.</p>
<p>Forgórész újratekercselése (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>A forgórész tekercselés zárata, szakadása, szétrepülése esetén az eredeti (gyári) kivitelől nem rosszabb minőségben (azonos keresztmetszetű huzallal, és legalább azonos maximális fordulatszámot biztosító bandázsolással), impregnáló anyag beégetésével javítva. A tekercselések általános hőosztálya "H"(180 C°), de nem lehet rosszabb, mint "F" (155 C°.) (IEC 85 ) A kommutátor zászlókon lágyforrasztás nem alkalmazható. Forgórész tekercselést követően a kiegyensúlyozás kötelező.</p>
<p>Tengelycsere (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>A tengely sérülése, ütése esetén a tengely cseréje, megrendeléstől függően az adott gyári kivitelnek megfelelő geometriával, vagy szükség esetén a csatlakozó elem (fogaskerék, hardy-tárcsa, stb.) agyához egyedileg illetve. A tengely anyagminősége nem lehet rosszabb, mint a gyárilag alkalmazott anyagminőség. Tengelycserét követően a kiegyensúlyozás kötelező.</p>
<p>Kommutátor cseréje (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>A kommutátor javíthatatlansága esetén annak szakszerű cseréje új kommutátorra. A kommutátor zászlókon lágyforrasztás nem alkalmazható. Amennyiben a kommutátor javítható, azt az alapjavításba értendően kell javítani. Kommutátorcserét követően a kiegyensúlyozás kötelező.</p>
<p>Ventilátor cseréje (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>A ventilátor javíthatatlansága esetén annak cseréje, új, vagy felújított ventilátorra. Amennyiben a ventilátor javítható, azt az alapjavításba értendően kell javítani. Ventilátor cserét követően a kiegyensúlyozás kötelező.</p>
<p>Kefetartó cseréje (1db) (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>Az eredeti műszaki kialakítástól nem rosszabb minőségben</p>
<p>Kefetartó nyomószervezet csere (1db) (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>Az eredeti műszaki kialakítástól nem rosszabb minőségben</p>
<p>Segédpólus tekercs szigetelése (1db) (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>Az eredeti műszaki kialakítástól nem rosszabb minőségben</p>
<p>Főpólus tekercs szigetelése (1db) (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>Az eredeti műszaki kialakítástól nem rosszabb minőségben</p>
<p>Főpólus tekercsek cseréje (1db) (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>1db gerjesztő pólus tekercselésének gyártása, a tekercselés javíthatatlan meghibásodása, zárata, szakadása, mechanikai sérülése esetén az eredeti (gyári) kivitelől nem rosszabb minőségben (azonos keresztmetszetű huzallal, és legalább azonos rögzítési paramétereket biztosító műszaki megoldással, impregnáló anyag beégetésével újra gyártva. A tekercselések általános hőosztálya "H"(180 C°), de nem lehet rosszabb, mint "F" (155 C°.) (IEC 85 ) A tekercselések kivezetése in lágyforrasztás nem alkalmazható.</p>
<p>Segédpólus tekercsek cseréje (1db) (állapotfelvétel alapján esetenként végrehajtandó)</p>	<p>1db segéd pólus tekercselésének gyártása, a tekercselés javíthatatlan meghibásodása, zárata, szakadása, mechanikai sérülése esetén az eredeti (gyári) kivitelől nem rosszabb minőségben (azonos keresztmetszetű huzallal, és legalább azonos rögzítési paramétereket biztosító műszaki megoldással, impregnáló anyag beégetésével újra gyártva. A tekercselések általános hőosztálya "H"(180 C°), de nem lehet rosszabb, mint "F" (155 C°.) (IEC 85 ) A tekercselések kivezetése in lágyforrasztás nem alkalmazható.</p>