

I. rész; T5C5 típusú villamoshoz dobfékbetét beszerzése

A szállítandó alkatrész feleljen meg az alábbi műszaki előírásoknak

- a fékbetét méretei feleljenek meg a mellékelt 4-36-320025 számú rajz méret előírásainak;
- a fékbetét -25 °C és +40 °C közötti környezeti hőmérsékleten megbízhatóan üzemeljen;
- a fékbetét anyaga azbesztmentes legyen;
- a fékbetét üzemszerűen csak rögzítőfékként szolgál;
- a fékbetét a fékdobot egyenletesen koptassa az üzemeltetés során, a fékdobon nem keletkezhet berágódás, vagy egyéb rendellenes kopás. A fékdob a villamos jármű 120 000 km futásteljesítménye alatt összesen nem kophat 1 mm-nél többet;
- a fékbetét egyenletesen kopjon és az üzemelés során nem keletkezhet kitöredezés. A fékbetét a villamos jármű 120 000 km futásteljesítménye alatt nem kophat többet 7 mm-nél;
- a fékbetéthez biztonságtechnikai adatlap szükséges;
- a rögzítőfék biztonsági fékként üzemeltetve, hideg állapoton kezdve a fékezést (30 °C külső hőmérséklet mellett) 50 km/h sebességről meg tudja állítani a járművet. A jármű terhelt tömege: 28 000 kg; egy fékpofára ható erő: 3 666 N; egy járműben 8 db fékpofa van, minden fékpofán 2 db fékbetét van, azaz 16 db fékbetét található a járművön (4-4 fékbetét doboként);
- biztonsági fékként alkalmazva a fékbetét nem melegedhet fel annyira, hogy a fékhatás csökkenjen a jármű megállásáig;
- a fékszerkezet legalább 0,7 m/s² átlagos lassulás mellett állítsa meg a járművet;
- a fékszerkezet 65⁰/₀₀-es lejtőn biztonsággal állva tudja tartani a járművet;
- a fékbetét fizikai tulajdonságai:
 - közepes súrlódási tényező: 0,46 ± 0,03
 - szakítószilárdság: 5,0 N/mm²
 - nyomószilárdság: 18,0 N/mm²
 - keménység: 90-140 HB
 - sűrűség: 2,0-2,4 g/cm²
- a fékbetét alkalmazási tulajdonságai:
 - felületi nyomás: 1,4 MPa
 - csúszósebesség: 45 m/s
 - csúszósebesség (rövid ideig): 60,0 m/s
 - hőmérséklet tartós üzemnél: 100 °C
 - hőmérsékleti maximum: 300 °C
 - súrlódó felület anyaga: kovácsolt vas

Általános műszaki követelmények:

Az egyes alkatrészek kialakításának és műszaki paramétereinek meg kell egyezniük a jelenleg alkalmazott alkatrészek kialakításával és műszaki paramétereivel.

Az alkatrészeket a szállítás és tárolás során a károsodástól és szennyeződéstől megfelelően védő csomagolásban kell szállítani. A csomagoláson legalább 4 évig megmaradó és jól látható módon föl kell tüntetni az eladó azonosítóját és a beszállítás időpontját.

Az eljárás I. és II. részére előírt, további követelmény:

Az ajánlattevőnek igazolnia kell, hogy az általa megajánlott termékek gyártója rendelkezik érvényes ISO minőségirányítási rendszer-tanúsítvánnyal.

Az ajánlathoz csatolni kell a szállításra megajánlott alkatrészek gyártójánál működő érvényes ISO 9001 vagy azzal egyenértékű szabvány szerint működő minőségbiztosítási rendszer alkalmazását

bizonyító iratainak másolati példányát. Ennek hiányában ajánlatkérő elfogadja bármely nemzeti rendszerben akkreditált tanúsító szervezettől származó tanúsítvány, vagy az ajánlattételi határidő lejártától visszafelé számított egy évnél nem régebbi, akkreditált vizsgáló intézménytől származó ellenőrzési jelentés másolati példányának benyújtását is. A csatolt dokumentumokból azok érvényességi idejének is ki kell derülnie. Amennyiben ajánlattevő részére a kért dokumentumok nem állnak rendelkezésre, ajánlatkérő elfogadja az ajánlattevő által tett cégszerűen aláírt nyilatkozatot is, amely szerint a szállításra megajánlott termékek gyártója a hivatkozott ISO tanúsítvánnyal rendelkezik.