

Vasúti Üzemeltetési Igazgatóság
Metró Üzemigazgatóság
Metró Infrastruktúra Főmérnökség



MŰSZAKI LEÍRÁS

BKV Zrt. V-195/19.

**LT-3, LT-4, ET-3SZ típusú mozgólépcső
gumikorlátok és kapcsolódó anyagok
beszerzése**

Készítette:

BKV Zrt.

2019.

MŰSZAKI KÖVETELMÉNYEK

A gumikorlát fontos biztonsági szerepet tölt be a mozgólépcsőknél, az utasoknak kapaszkodási lehetőséget biztosít az utazás során. A gumikorlátok külső gumi borítása idővel előregszik. Az előregedés következményeként keletkezett repedések a korlát teherbírását csökkentik és szélsőséges esetben ez a korlát szakadását is okozhatja, amely utas balesetekkel is járhat. Továbbá a nagyobb repedések az alsó íves szakaszokon becsíphetik a bőrt. A fenti okok miatt elengedhetetlen, hogy az élettartamuk végét elért korlátok időben cseréjére kerüljenek.

- 1.) Az Ajánlattevőnek az ajánlatában nyilatkozni kell arról, hogy a szállított termékek megfelelnek a vonatkozó nemzetközi és magyar szabványoknak, az előírt műszaki követelményeknek. A jelen műszaki leírásban megadott rajzdokumentáció tájékoztató jellegű. Az Ajánlattevőnek ajánlatával együtt be kell nyújtania az általa megajánlott gumikorlát műszaki rajzát.

Ajánlatkérő nem tud elfogadni olyan ajánlatot, amelyben a műszaki paraméterek nem megfelelőek, illetve a meglévő szerkezeti egységek átalakításával, módosításával járna a megajánlott termék használata. **A nem megfelelő műszaki tartalommal benyújtott ajánlat érvénytelen!**

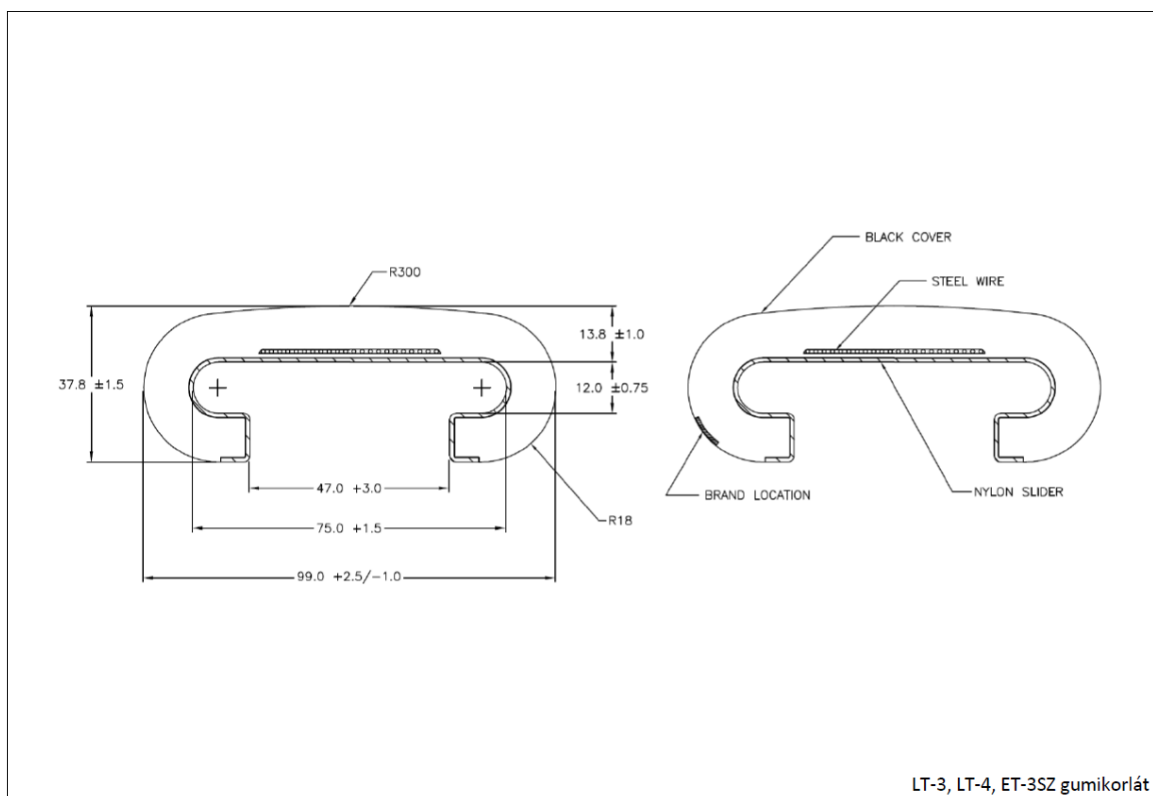
- 2.) Az Ajánlattevőnek a beszállított termékeket azok használhatóságát és műszaki paramétereit nem befolyásoló, az üzemi körülményeknek ellenálló, legalább négy évig rögzített és jól olvasható jelöléssel kell ellátni. A jelölésnek tartalmaznia kell a Szállító azonosítóját és a beszállítás időpontját.

A szállítandó vulkanizáló csomagoknak a szerződésben szereplő korláthoz használható méretűnek és típusúnak kell lenniük, illetve a lejárat idejük nem lehet 6 hónapnál kevesebb a Megrendelő által kiadott megrendelésben megjelölt szállítási határidőtől számítva. Amennyiben a lejárat időpontja kevesebb, mint 6 hónap a beszállítás időpontjában, akkor ebben az esetben Megrendelő nem köteles átvenni a terméket.

- 3.) Ajánlattevő által benyújtott ajánlatban csatolni szükséges:
 - a szállítandó gumikorlát gyártóját, a termék típusát és keresztmetszetének műszaki rajzát,
 - a szállítandó gumikorlát helyszínen történő végtelenítésére vonatkozó technológiát.
- 4.) Ajánlatkérő rendelkezik egyes típusú gumikorlátok vulkanizálásához szükséges szerszámmal. Minden ezektől eltérő méretű és gyártmányú gumikorlát szereléséhez nyertes Ajánlattevőnek kell a szerszámot biztosítania Ajánlatkérő részére a szerződés időtartama alatt. Az ajánlati árnak ezt tartalmaznia kell. A szerszámot ebben az esetben a vulkanizálási időszak, - Megrendelő végzi - alatt Ajánlatkérő számára biztosítani szükséges.
- 5.) A beszerzendő alkatrészeknek meg kell felelniük a vonatkozó szabványokban foglalt előírásoknak (MSZ EN 115-1:2018).

- 6.) A szállítandó gumikorlát szakítóerejének meg kell haladnia a 30.000 N-t, a vulkanizálás elméleti szakítóerejének pedig a 25.000 N-t, amelyet Eladónak műbizonylattal kell igazolni. A műbizonylatot terméktípusonként és szállítmányonként kell Eladónak átadnia a Vevőnek.
- 7.) Eladónak a szerződéskötést követő 20 munkanapon belül biztosítani kell a veszélyes anyagok magyar nyelvű biztonsági adatlapjait.
- 8.) Ajánlatkérő rendelkezik az ajánlatkérés tárgyát alkotó gumikorlát típus végtelenítéséhez szükséges vezérelhető hőmérsékletű vulkanizáló présszerszámmal. Ajánlattevőnek nyilatkoznia kell, hogy Ajánlatkérő tulajdonában lévő vulkanizáló szerszám (amelyet helyszíni bejárás során ismerhet meg részletesen) alkalmas-e a megajánlott gumikorlát végtelenítésére oly módon, hogy a szerződésben vállalásra kerülő garanciális feltételeket nem befolyásolja. Amennyiben Ajánlattevő úgy nyilatkozik, hogy Ajánlatkérő vulkanizáló szerszáma nem alkalmas, úgy Ajánlattevőnek a szerződésben vállalnia kell, hogy a szükséges vulkanizálásokhoz 3 munkanapon belül vulkanizáló szerszámot biztosít a vulkanizálás idejére, de legfeljebb 10 munkanapra. A gumikorlát és a vulkanizáló csomag ajánlati árának ez esetben tartalmaznia kell a vulkanizáló szerszám biztosításával kapcsolatos minden járulékos költséget.

1. ábra



- 9.) A gumikorlát típusát és méreteit tartalmazó 1-es ábra, műszaki rajz tájékoztató jellegű, amely alkalmas az elvárt műszaki tartalom bemutatására, de Ajánlattevőnek az általa megajánlott termékről legalább a tájékoztató rajznak megfelelő szintű műszaki rajzot kell benyújtania az ajánlattétel során, a megajánlani kívánt termék megfelelőségének elbírálásához.

Vulkanizáló szerszámra vonatkozó kiegészítő információ:

Gyártófüggetlen, gumikorlát vulkanizáló prészserszám.

Két fajta gumikorlát típushoz került alkalmazásra:

- EHC 9947
- Böttcher BT-9F

Fő méretek:

- Korlátszélesség: 99 mm
- Korlátmagasság: 45-48 mm
- Teljes szerszámhossz: 855 mm

Alkalmazott technológiai paraméterek:

- Elősütés: 90 °C 10 perc
- Sütés: 155 °C 20 perc (EHC)
160 °C 15 perc (Böttcher)







