

Iktatószám:	292/15-2/2013/292
Ügyintéző:	Kozák Dalma
Tárgy:	Kiegészítő tájékoztatás (15/T-384/12)
Oldal:	6

**Amennyiben a fax olvashatatlan, vagy a megjelölt számú oldal nem érkezett meg,
kérem, hogy hívja fel a (36-1) 322-6438-s telefonszámot!**

Tisztelt Ajánlattevő!

Levelünkkel megküldjük Önöknek a „**Gépi esztergáló anyagok és egyéb kapcsolódó termékek beszerzése**” (BKV Zrt. 15/T-384/12.) tárgyban indult közbeszerzési eljárásban feltett kérdésre adott válaszunkat szíves tájékoztatásul:

- 1.) Kérdés: Az alábbi Sandvik késszáraknál a gyártó módosított és már csak az új típusok vannak forgalomban. Megajánlható-e az új típus, vagy ez a tétel mivel nem rendelhető kikerül-e a listából?
(Az új típusú késekbe a régi lapkákat nem lehet befogni.)

76.	2631911064	Késszár	2	db	R166.4FG-2020-16
-----	------------	---------	---	----	------------------

Új típus: 266RFG-2020-16

98.	2633101005	Menetkés	1	db	R166.4KF-16F16
-----	------------	----------	---	----	----------------

Új típus: 266RKF-16-16

1. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

- 2.) Kérdés: Az alábbi 2 tétel esetében eltér a „Megnevezés” és a „Rajzszám” oszlopban megadott típus, melyik oszlop az irányadó? Valamint a 157. tételnél, ha a megnevezés oszlop az irányadó, ebben az esetben a gyártó módosított és már csak az új típusú lapka szállítható. Megajánlható-e az új típus, vagy ez a tétel mivel nem rendelhető kikerül-e a listából?

(A felhasználónál lévő régi típusú késszárakhoz az új lapkák használhatóak.)

156.	2635220107	Menetvágó lapka 16NR1.5 CP500	20	db	WNMG 080412
157.	2635220128	Menetvágó lapka R166.OL-16MM01-250	20	db	150.10-2N-16 S25M

Új jelölés a 157. tétel esetében az R166.0L-16mm01-250 helyett:
266RL-16MM01A250M 1125

2. Válasz: A megnevezés oszlop az irányadó, megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

3.) Kérdés: A lenti 2 tétel nem azonosítható, kérem ellenőrizték, hogy a rajzsám megfelelően lett-e meghatározva, illetve kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott lehetőséget?

161.	2635220501	Váltóélű lapka	10	db	LINUX191940-MF,TP2000
162.	2635220502	Váltóélű lapka	10	db	LINUX 191940-MR TP2000

Jelölés : Seco LNMX191940-MF TP2500
Seco LNMX191940-MR TP2500

3. Válasz: Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

4.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, 1025 helyett: 1125; kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

163.	2635220601	Váltólapka	30	db	TCGT 06T102L-K 1025
164.	2635220602	Váltólapka	30	db	TCGT 06T104L-K 1025
165.	2635220603	Váltólapka	30	db	TCGT 090202L-K 1025
166.	2635220604	Váltólapka	30	db	TCGT 090204L-K 1025
167.	2635220605	Váltólapka	30	db	TCGT 110202L-K 1025

Jelölés: Sandvik TCGT06T102L-K1125
Sandvik TCGT06T104L-K1125

Sandvik TCGT090202L-K1125
Sandvik TCGT090204L-K1125
Sandvik TCGT110202L-K1125

1125 – az általános lapkaminőség

Finomszemcsés hordozóra felvitt, PVD bevonatú TiAlN réteggel.

Kiváló általános lapkaminőség minden ISO területre. Legjobb választás csövek darabolásához, beszuráshoz és esztergálási műveletekhez, és jól használható alacsony széntartalmú és kenődő anyagok esetén.

Kicsitől közepes forgácsolási sebességekhez.

4. Válasz: Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

5.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, 4025 helyett : 4225; kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

177.	2635220656	Váltóélű lapka	20	db	TPMR110304 4025
------	------------	----------------	----	----	-----------------

Jelölés: Sandvik TPMR110304 4225

184.	2635220761	Lapka	40	db	TPMR 160304-53 4025
------	------------	-------	----	----	---------------------

Jelölés: Sandvik TPMR160304-53 4225

191.	2635220892	Váltólapka	20	db	N151.2-400 5E 4125
------	------------	------------	----	----	--------------------

Jelölés: Sandvik N151.2-400 5 E 4225

4225 – legjobb választás öntöttvashoz

Kemény, szinterezett hordozóra felvitt, MT-CVD bevonat TiCN-Al₂O₃-TiN rétegekkel (fekete és sárga).

Általános lapkaminőség ISO-P-hez és ISO-K-hoz, a jó kopásállóság és élbiztonság kombinációja. Beszúrás, esztergálás és leszúrás esetén használható, stabil feltételek esetén. Közepestől nagy forgácsolási sebességekhez.

5. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

6.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, TK2000 helyett : TK2001; kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

179.	2635220673	Váltóélű lapka	20	db	TNMG 220408-M5 TK2000
------	------------	----------------	----	----	-----------------------

Jelölés: Seco TNMG220408-M5 TK2001

TK 2001 - első választás gömbgrafitos öntöttvasakhoz

Megbízható választás Szürkeöntvényekhez erősen megszakított megmunkálásoknál, sokoldalú és megbízható, széles megmunkálási tartomány, hosszú kiszámítható élettartam.

6. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

7.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, 4030 helyett: 4230, kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

182.	2635220721	Váltóélű lapka	50	db	SPKN 1203 EDR 4030 P25
------	------------	----------------	----	----	------------------------

Jelölés: Sandvik SPKN1203EDR 4230

4230 – P30 (P10 – P40)

Általános célú lapkaminőség modern megmunkáláshoz a biztonság és a termelékenység megfelelő egyensúlyával. Bevonatos keményfém minőség könnyűtől nehéz marásig (nedves és száraz), ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok esetén. Első számú választás homlokmarás esetén, mely optimális termelékenységet biztosít sarokmaráskor is.

7. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

8.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, TP3000 helyett: TP3500; kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

183.	2635220740	Váltólapka	20	db	CNMM 120408 R4 TP3000
------	------------	------------	----	----	-----------------------

Jelölés: Seco CNMM120408R4 TP3500

TP3500 - Hosszú, kiszámítható éltartamot ad instabil feltételek mellett, ott ahol az elvárás a magas élbiztonság és mikor a kopásálló minőségek kiszámíthatatlanná válnak. Szintén ajánlható a szívós ISO M műveletekhez.

8. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

9.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, TP200, S25M helyett: CP500; kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

192.	2635220933	Váltóélű lapka	30	db	LCMR1603040300FT TP200
193.	2635220935	Váltóélű lapka	30	db	LCMR1604040400FT TP200
224.	2635221158	Váltólapka	30	db	150.10-2N-16 S25M
225.	2635221159	Váltólapka	30	db	150.10-3N-16 S25M

Jelölés: Seco LCMR1603040300FT CP500
 Seco LCMR1604040400FT CP500
 Seco 150.10-2N-16 CP500
 Seco 150.10-3N-16 CP500

CP 500 - Nagyon szívós szemcseszerkezetű bevonat, mely korrózióálló acélok simítására és közepes nagyolására lett kifejlesztve. Megszakított felületű megmunkálásra is alkalmas. A CP500 alumínium ötvözeteknél is jó választás lehet. (Ti, Al) N + TiN

9. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek.

10.) Kérdés: Az alábbi tételnél a megadott rajzszám hiányos. Kérem, hogy a hiányzó jelöléseket megadni szíveskedjenek.

198.	2635220951	Váltólapka	30	db	WNMG 080412
------	------------	------------	----	----	-------------

10. Válasz: WNMG 080412-XMR GC 15

11.) Kérdés: Az alábbi tételeknél a gyártó megváltoztatta a minőségi jelölést, TP200 helyett: TP2500; kérem válaszukat arra vonatkozóan, hogy elfogadják-e az ajánlott minőséget?

215.	2635221083	Váltólapka	22	db	DCMT 070202-F2 TP200
------	------------	------------	----	----	----------------------

Jelölés: Seco DCMT070202-F2 TP2500

TP2500 - első választás általános acél esztergáláshoz

Nagy előtolás és sebesség

Nagy anyag eltávolítás

Hűtés és száraz megmunkálás

Széles megmunkálási tartomány

Hosszabb éltartam

Automatizált gyártás

Extrém kopásállóság

Munkadarab pontosság

Sokoldalúság

Vegyes gyártás

Biztonságos él

Simítás közepesen megszakított felületen

Csökkentett BUE-tendencia

Jó felületi minőség

11. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek

12.) Kérdés: Az alábbi tételnél kérem pontosítani szíveskedjenek a minőséget.

232.	2635320046	Menetvágó lapka	20	db	16ER 2,5 ISO G1
------	------------	-----------------	----	----	-----------------

Jelölés: Seco 16ER2.5ISO CP500

CP 500 - Nagyon szívós szemcseszerkezetű bevonat, mely korrózióálló acélok simítására és közepes nagyolására lett kifejlesztve. Megszakított felületű megmunkálásra is alkalmas. A CP500 alumínium ötvözeteknél is jó választás lehet. (Ti, Al) N + TiN

12. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek

13.) Kérdés: Az alábbi tételnél nem található rajzszám, kérem pótolni szíveskedjenek.

244.	2639210104	Menetvágó lapka külső	30	db	
------	------------	--------------------------	----	----	--

13. Válasz: 16ER2.ISO CP500

14.) Kérdés: Az alábbi Sandvik lapkáknál a gyártó módosított és már csak az új típusok vannak forgalomban. Megajánlható-e az új típus, vagy ez a tétel mivel nem rendelhető kikerül-e a listából?

(A felhasználónál lévő régi típusú késszárazhoz az új lapkák használhatóak.)

246.	2639210127	Menetvágó lapka	40	db	R1660G-16MM01-150 1020
247.	2639210128	Menetvágó lapka külső	30	db	R1660G-16MM01-250 1020
248.	2639210133	Menetvágó lapka külső	30	db	R1660G-16MM01-100 1020

249.	2639210134	Menetvágó lapka külső	20	db	R1660G-16MM01-125 1020
250.	2639210135	Menetvágó lapka külső	30	db	R1660G-16MM01-175 1020
251.	2639210201	Menetvágó lapka belső	20	db	R166.OL-16MM01100 1020
252.	2639210202	Menetvágó lapka belső	20	db	R1660L-16MM01-125 1020
253.	2639210203	Menetvágó lapka belső	20	db	R1660L-16MM01-175 1020

Jelölések: Sandvik 266RG-16MM01A150M 1125
Sandvik 266RG-16MM01A250M 1125
Sandvik 266RG-16MM01A100M 1125
Sandvik 266RG-16MM01A125M 1125
Sandvik 266RG-16MM01A175M 1125
Sandvik 266RL-16MM01A100M 1125
Sandvik 266RL-16MM01A125M 1125
Sandvik 266RL-16MM01A175M 1125

14. Válasz: Megajánlható az új típus, amennyiben egyenértékű terméket ajánl meg, és az megfelel a dokumentációban előírt követelményeknek

Budapest, 2013. március 22.

BUDAPESTI KÖZLEKEDÉSI
KÖRNYEZETBARÁT KÖRŰEN MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG
1072 Budapest, Akácfa u. 15.

Tisztelettel:


dr. Gara Richárd
Csoportvezető