

1. számú melléklet

BKV cikkszám	Megnevezés	Rajzszám	Egységár
	Ellenállás controller belső rész EKG.36A	6TD.248.059	
	Ellenállás controller belső	6.TD.248.032-05	
	Menetfék kapcsoló PKG 761 A.	6TD.264.019 SZB	
	Menetfékkapcsoló belső rész	6.TD.264.005.05	
	Soros-párhuzamos kapcsoló PKG 761 típus	92244	
	Irányváltó,belső rész	6.TD.264.004	
	Kontakt pneumatikus PK-162	2.TD.420.004.0	
	Bütyköselem KE-47A.	6.TD.687.044.1	
	Bütyköselem KE-46A.	6.TD.687.043.1	
	Bütyköselem KE-42	6.TD.687.089	
	Bütykös elem KE-48	6.TD.687.049.4	

## Műszaki diszpozíció

- A javítás az érvényes műszaki dokumentáció alapján történik. Abban az esetben, ha az adott alkatrészről, illetve készülékről megfelelő műszaki dokumentáció nem áll rendelkezésre a javítást mintadarab alapján kell elvégezni.
- Amennyiben a Vállalkozó a műszaki dokumentációnál, illetve a mintadarabnál bármilyen problémát észlel, azt haladéktalanul köteles a Megrendelőnek jelezni.
- A javított alkatrészeknek, készülékeknek meg kell felelni a vonatkozó magyar szabványokban foglaltaknak.
- Azok az alkatrészek, amelyek a készülék üzeme során villamos ívhatásnak vannak kitéve csak azbesztmentes íválló anyagból készülhetnek. A felhasználásra kerülő anyag ívállóságát a gyártó által kiadott műbizonylattal (minőségi bizonyítvánnyal), vagy független tanúsító által kiállított tanúsítvánnyal kell igazolni. Hiányzó, vagy nem megfelelő műbizonylat (minőségi bizonyítvány), illetve szakértői tanúsítvány esetén az átvétel megtagadható.
- Csak halogénmentes és tűzálló vezetékeket, kábeleket szabad alkalmazni, illetve beszállítani. A kábelek, vezetékek műszaki paramétereit a gyártó által kiadott műbizonylattal (minőségi bizonyítvánnyal) kell igazolni. Hiányzó, vagy nem megfelelő műbizonylat (minőségi bizonyítvány) esetén az átvétel megtagadható.
- A alkatrészek, készülékek működése megbízható, akadásmentes legyen.
- Minden előírt dokumentumot magyar nyelven kell átadni, amennyiben a dokumentum idegen nyelven készül, át kell adni annak hiteles magyar nyelvű fordítását is.
- Az alkatrészeket, készülékeket oly módon, illetve olyan csomagolásban kell beszállítani, hogy a szállítás során azok ne károsodjanak, a csomagolásnak a szállítás és a tárolás alatt a szennyeződésektől is védenie kell. A levegős működtetésű készülékek beömlő és kiömlő nyílásaira megfelelő mechanikus és szennyeződés elleni védelmet biztosító, jól rögzített lezárást kell ellátni.
- A Vállalkozónak az Megrendelő felkérésére lehetőséget kell biztosítani javításközi ellenőrzésre.
- A műszaki követelményektől való esetleges eltéréshez előzetesen be kell szerezni az Megrendelő egyetértő írásos nyilatkozatát.
- A javításra kerülő alkatrészeknek, készülékeknek a javítás helyszínére történő elszállítása és a teljesítés helyszínére történő visszaszállítása a Vállalkozó feladata és költsége.
- A javítás során - az azbeszt tartalmú alkatrészeket cseréjét követően - a alkatrészek, készülékek eredeti kialakítását, működőképességét, műszaki paramétereit kell helyreállítani.
- A javított alkatrészek, készülékek minden tekintetben legyenek alkalmasak vasúti alkalmazásra, károsodás nélkül viseljék el a járművek üzeméből, a környezeti behatásokból és a jármű üzeme során keletkező zavarterhelésből eredő hatásokat.
- A javításnál csak olyan kenőanyagok alkalmazhatóak, amelyek amellet, hogy megfelelő kenést biztosítanak, nem károsítják a készülék részegységeit és az üzemeltetési körülmények között nem okoznak működési hibát.

- A levegős működtetésű alkatrészek, készülékek lezárt működési állapotában a légveszteség nem megengedett.
- A javítás során az alkatrészek, készülékek felületvédelmi rendszerét is fel kell újítani.
- A Vállalkozónak valamennyi készüléktípusra javítási technológiai utasítást kell kidolgozni. A javítási technológiák a gyári paraméterek és műszaki előírások figyelembevételével készüljenek el. A technológiák külön térjenek ki azokra az alkatrészekre, amelyek csak íválló anyagból készülhetnek. A javítási technológiákat a Vállalkozónak a javított készülékek első átadás-átvételét megelőzően min. 7 munkanappal át kell adni az Megrendelőnek. A javítási technológiák a műszaki eljárások, követelmények és az alkatrészek határméretei mellett tartalmazzák a minőség-átvételi eljárás részletes leírását az elvégzendő mérésekkel, azok eredményeinek határértékeivel együtt, valamint a javítások és a minőségi átvétel során betartandó munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi előírásokat. Késedelmesen átadott, hiányzó, vagy a műszaki követelményeknek nem megfelelő javítási technológia esetén az Megrendelő az átvételt megtagadhatja.
- A javított készülékeket, azok működését és műszaki paramétereit nem befolyásoló, üzemeltetési körülmények között is legalább hat évig megmaradó és jól olvasható adattáblával, vagy jelöléssel kell ellátni. Az adattábla, illetve a jelölés tartalmazza a javító azonosítóját és a beszállítás időpontját.